



CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA:

PRENSA

La Briquetadora se fabrica en grupos independientes de montaje y dispone de una robusta bancada propia en ejecución mecano soldada, por lo que no necesita cimentación especial. Es suficiente para su asentamiento una placa de hormigón, según plano de anclaje.

La construcción del cuerpo de máquina es mecano soldada con chapas de acero de alta calidad ST-52,3

La máquina está provista de cuchillas de acero especial tratadas y rectificadas, intercambiables de corte. Los asientos de las cuchillas van provistos de sufrideras intercambiables. Estas cuchillas se pueden usar por las cuatro caras o lados, lo que nos permite su máximo aprovechamiento.

Las cámaras de prensado y cizallado está provistas de forros abotonados de acero anti-desgaste de 500 BRINEL de dureza.

EQUIPO ELÉCTRICO

La máquina está provista de un programador eléctrico o automático para gobierno y maniobra.

Armario de distribución con seccionador principal, transformadores, fusibles, contactores para arranque escalonado de motores, etc.

MODEM marca Siemens TC-35 con Tele servicio en conexión directa con HIDROEUROPA para revisión, mantenimiento,



CILINDROS HIDRÁULICOS

Los cilindros son de doble efecto y sobre dimensionados para gran duración, calculados para los grandes esfuerzos a realizar. Provistos de rascadores para evitar la entrada de polvo y cuerpos extraños.

Las camisas de los cilindros son de acero de alta calidad, rectificadas y lapeadas interiormente.

Los vástagos son de F-125 al cromado duro y rectificadas, con juntas y empaquetaduras de estanqueidad de alta calidad y fácil recambio.



MANDO HIDRÁULICO

Mando manual o totalmente automático de la prensa con sistemas lógicos.

Válvulas limitadoras y antirretornos protegen toda la instalación hidráulica.

La bomba va equipada con una válvula de seguridad independiente para protección contra sobre presiones

EQUIPO HIDRÁULICO

El accionamiento de las bombas se realiza a través de acoplamientos elásticos entre bomba y motor.

Tanque hidráulico exterior con tabiques de decantación y tapones de roscado para vaciado, aireación y tapas de registro.

Control de refrigeración del aceite hidráulico con termostato para la puesta en marcha o parada automática en función de la temperatura.

Filtrado de aceite en retorno de los cilindros.

Equipo de micro-filtrado de doble cartucho con indicador óptico de suciedad.



BRIQUETEADORA JHERMA (HIDROEUROPA) JBV600



ACCIONAMIENTO PRINCIPAL

1 Motor eléctrico trifásico de 220 Hp.

Protección IP 44. Completamente cerrado.

ACCIONAMIENTO AUXILIAR:

1 Motor de 10 CV. Para accionamiento de maniobra, filtrado y refrigeración.

BOMBAS PRINCIPALES:

3 Bombas (HIDROMATIK / REXROTH)
de émbolos axiales de alta calidad,
caudal variable, a presión constante y
regulador automático de potencia



DATOS TÉCNICOS JBV600

FORMATO DE PAQUETE: HEXAGONAL

FUERZA CILINDRO COMPUERTA: 40 Ton.

FUERZA CILINDRO CARGADOR LATERAL: 60 Ton.

FUERZA CILINDRO LONGITUDINAL PRENSOR: 600 Ton.

DIMENSIONES CAMARA ALIMENTACIÓN: (LARGO X ANCHO X ALTO) 600 x 500 x 200 mm.

DIMENSIONES CAJA COMPRESIÓN: (LARGO X ANCHO X ALTO) 1.000x (hexagonal 200mm.)

DIMENSIONES CUCHILLA DE CORTE: 600 mm.

POTENCIA MOTOR PRINCIPAL: 220 HP.

CAPACIDAD DEPÓSITO ACEITE HIDRÁULICO: 2.500 L.

BANDEJA DE RECOGIDA DE LÍQUIDOS: INCORPORADA

PESO APROXIMADO DE LA BRIQUETA: (VIRUTA HIERRO CORTA) 30 Kg.

ENGRASE: AUTOMÁTICO.

PRODUCCIÓN (VIRUTA HIERRO): 6-8 TN/ HORA

TRANSPORTADOR TABLILLA METÁLICAS: INCORPORADO.

BRIQUETADORA JHERMA (HIDROEUROPA) JBV600

TRANSPORTADOR C-900-CH P=2,5”.

Este transportador recibirá la viruta que deposite el operario y los transportará hasta la briquetadora. El transportador será en forma de “Z”.

Sus características son las siguientes:

Modelo: C - 900 - CH ; Paso = 2,5”

Anchura útil de la banda transportadora: 900 mm.

Anchura exterior de la carcasa: 1.050 mm.

Altura de la carcasa: 226 mm.

Distancia horizontal alimentación: 2.500 mm.

Tipo: Cuello cisne

ACCIONAMIENTO: Mediante motorreductor vis-sinfín de montaje lateral y ataque directo al eje principal del transportador.

Velocidad de la banda: Variable

BANDA TRANSPORTADORA DE PASO=2,5”:

Formada por charnelas metálicas de paso = 63,5 mm.

Espesor de charnela = 2,5 mm.

Las charnelas lisas.

Ejes de charnela de diámetro 12 mm., material F-114. - Rodillos de cadena de \varnothing 32 mm. y anchura 15 mm., carbonitrurados. - Cada 6 pasos se colocará un rodillo con pestaña de \varnothing 40 mm. - Casquillo de cadena cementado, templado y revenido. -

Eslabones de cadena templados y revenidos. - Carga de rotura de la cadena 3.500 kg.

Aletas laterales para la protección de la transmisión de chapa de espesor 3 mm.

CARCASA: Será construida con chapa de espesor = 3 mm.

Las guías de rodadura son de perfil-llanta laminado especial.

TOLVA: Elaborada en chapa de espesor 3 mm permitirá que el material se caigan adecuadamente sobre el transportador.

LEVA + DETECTOR: Este sistema consiste en una leva montada en el eje delantero que actúa sobre un detector, indicándonos que la banda esta en movimiento, detectando cualquier parada extraña que pudiera producirse, dando orden de detener la línea y emitiendo señal de alarma

