

# GRÚA SOLMEC EXP 5030

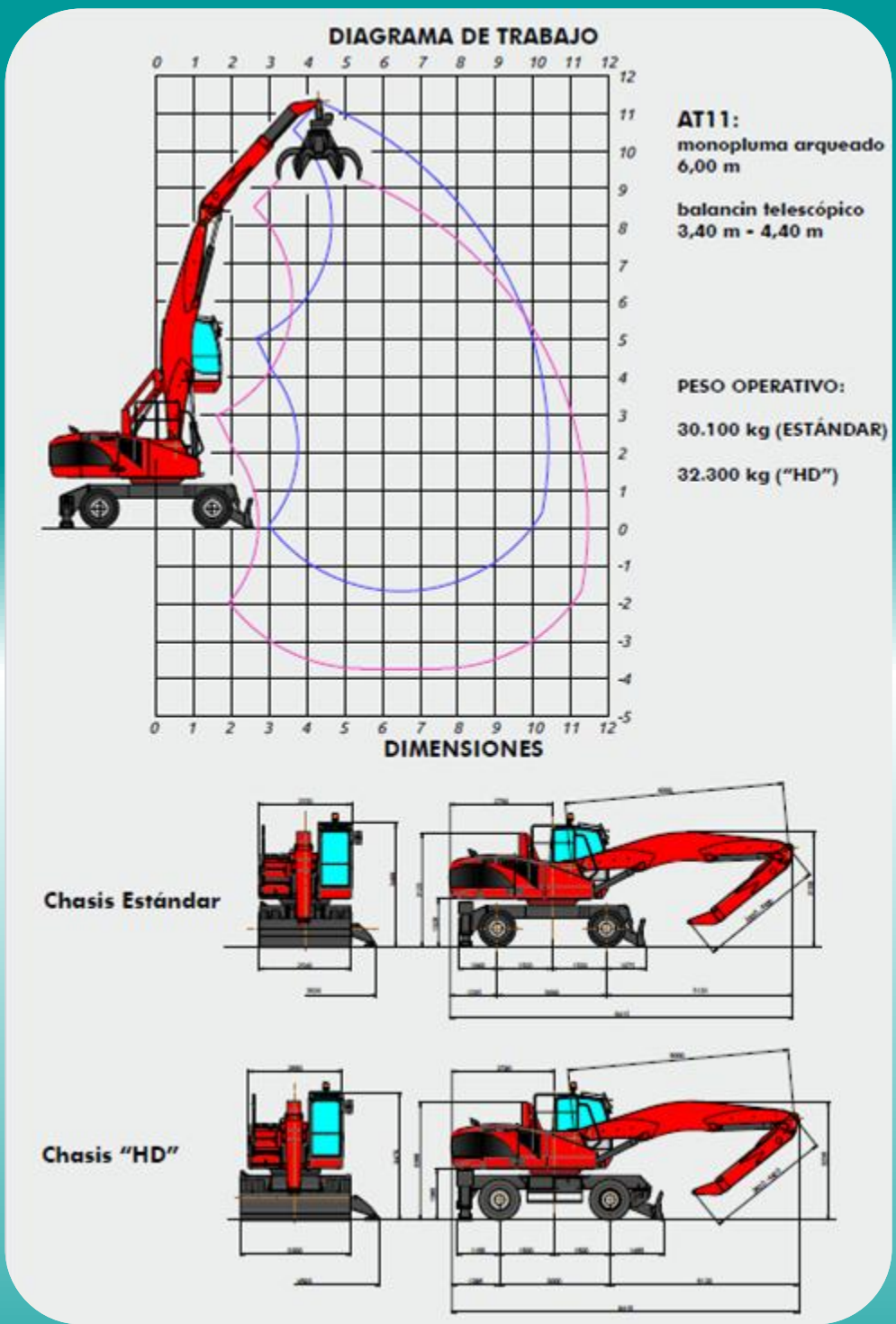


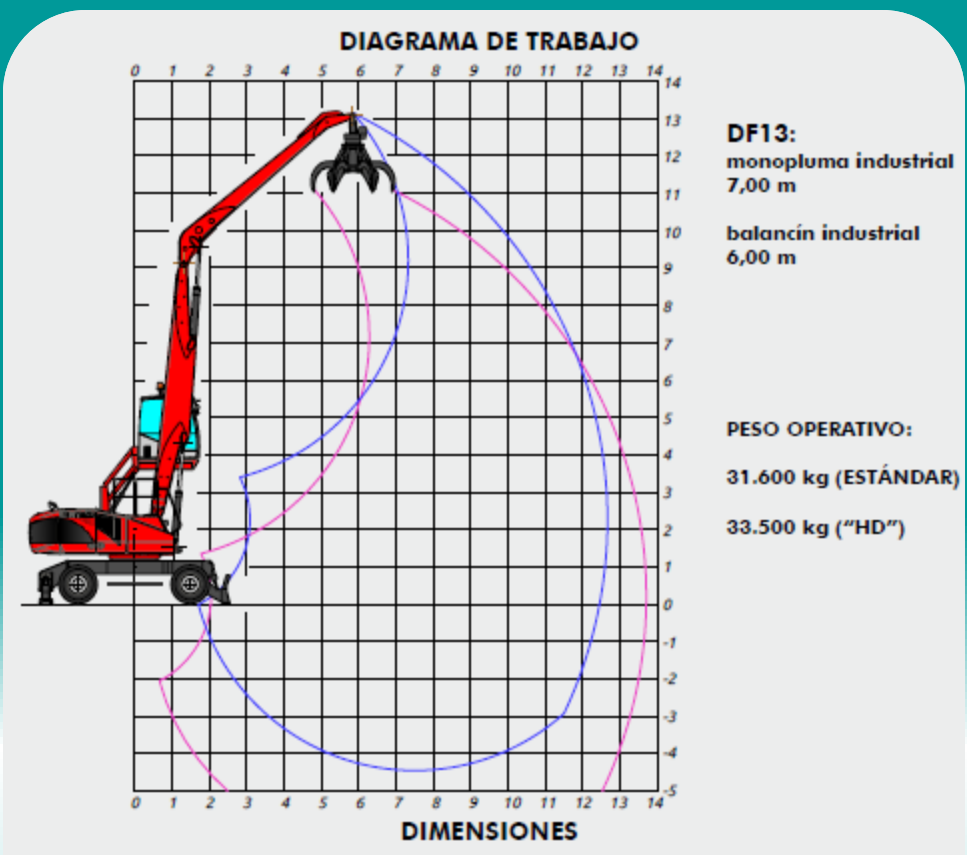
### DATOS TÉCNICOS Serie 200 ESC

<b>MOTOR DIESEL</b>	<p>TCD 2013 L6 2V - de emisiones controladas con la directiva CE, 97/68/CE – Step 3 – TIER 3. - Inyección electrónica – 6 cilindros en línea – turbo alimentado con intercooler aire/aire – common rail – inyección directa – refrigerado por agua – sistema eléctrico de 24 V</p> <p>Cilindrada 7146 cm<sup>3</sup>.</p> <p>Potencia: 148 kW (203 CV) a 2000 rpm</p> <p>Par máximo: 880 Nm a 1500 rpm</p> <p>Capacidad depósito combustible: 310 litros</p>
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>	<p>Circuito abierto con LOAD SENSING + ELECTRONIC SYNCRON CONTROL. Bombas de pistones axiales con desplazamiento variable y regulación de caudal, dependiendo de la carga admisible y regulado relectrónico de velocidad.</p> <p>Caudal máx: 420 litros/min</p> <p>Presión máximo de servicio: 330 bar</p> <p>Capacidad depósito de aceite: 400 litros</p> <p>Capacidad circuito hidráulico: 480 litros</p> <p>Cuatro bombas suplementarias para servicios auxiliares. Enfriamiento aceite hidráulico: por medio de intercambiador de calor de aluminio de mallas anchas combinado con radiador del motor y del aftercooler. Ventilador termostático de inversión de flujo automático para la limpieza del radiador.</p> <p>Grupo distribuidor: sistema LOAD SENSING compensado en la carga con posibilidad de regulación del caudal de aceite a cada elemento.</p>
<b>TRANSLACIÓN</b>	<p>Hidroestática para las 4 ruedas, por medio de motor hidráulico de pistones axiales y desplazamiento variable, con caja de 2 velocidades hidráulicamente operado desde la cabina e instalado en el eje trasero. Controlada con dos pedales separados, para elegir la dirección de traslación, (adelante – atrás).</p> <p>Velocidad de traslación, (en ambas direcciones):</p> <p>Velocidad de trabajo: de 0 a 6 Km/h</p> <p>Velocidad traslado: de 0 a 18 Km/h</p> <p>Ejes con diferenciales de 2,5 m. de ancho en la versión Estandar y de 3,00 m. en la versión “HD”, con reductor de satélites y planetarios en mandos finales. Válvula de frenado, integrada en el motor hidráulico.</p>
<b>DIRECCIÓN</b>	<p>De mando hidráulico con servo-conducción alimentada con bomba independiente. El eje delantero de dirección y oscilante (en versión STD) se puede bloquear por medio de gatos hidráulicos con válvulas de bloqueo, accionados de forma electro-hidráulica desde la cabina en cualquier posición.</p> <p>En la versión HD el eje oscilante es el trasero.</p>
<b>FRENOS</b>	<p>DE SERVICIO Con disco integrado en la línea de transmisión con mando hidráulico de pedal servoasistido.</p> <p>DE APARCAMIENTO Y DE SOCORRO De disco de tipo negativo, con mando electrohidráulico para el desbloqueo que actúa en la transmisión.</p>
<b>NEUMÁTICOS</b>	<p>8 neumáticos macizos de goma, “SUPERELASTICOS”, montados en pareja, con un anillo separador de goma.</p> <p>- 10.00x20 en versión estándar - 12.00x20 en versión “HD”</p> <p>8 neumáticos, “WIDE WALL”, montados en pareja, con ancho especial.</p> <p>- 10.00x20 – 16 PR en versión estándar</p> <p>- 12.00x20 – 20 PR en versión “HD”</p>

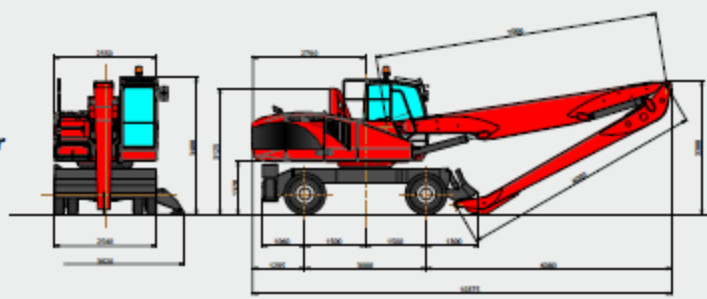
## DATOS TÉCNICOS Serie 200 ESC

<p><b>ROTACIÓN DE LA TORRE</b></p>	<p>Rotación ilimitada en ambos sentidos, por medio de motor hidráulico de pistones axiales, con válvula de control de par, acoplado a un reductor doble, dentado bañado en aceite, válvulas anti-cavitación, para proteger el sistema. Gran diámetro de corona de doble bola en rodamiento, con dentado interior. Sistema de engrase automático. Velocidad máxima de rotación: 8 rev/min Tamaño máximo de rotación: 2,80 m</p>
<p><b>CABINA DEL OPERADOR</b></p>	<p>Cabina del operador, con elevación hidráulica, montada en sistema de paralelogramo, silem-blocks de amortiguación. Cristales panorámicos, atérmicos y resistentes. Cristal frontal deslizante hacia el techo de la cabina, apertura de cristales laterales. Climatizador instalado de serie. Preinstalación de radio CD. Doble limpiaparabrisas con agua en cristal frontal. Asiento del operador "GRAN COMFORT", con sistema de absorción de vibraciones, reposacabezas, ajuste lumbar, cinturón de seguridad enrollable, calefacción en asiento, apoyabrazos regulable en altura y ángulo. Múltiples ajustes para el operador, dependiendo de peso y estatura, con los joysticks integrados en los laterales del asiento. Acelerador automático, con 2 niveles pre seleccionables de revoluciones. Los instrumentos en cabina incluyen: indicador de rpm del motor, nivel de gasoil, temperatura de agua. Indicaciones en display: cuenta horas, temperatura aceite hidráulico, voltaje baterías, presión aceite motor, consumo instantáneo y medio de gasoil, diagnostico motor y programa de mantenimiento. Luces de aviso: saturación en filtros de aire y aceite, freno de parking, nivel de gasoil, fallo en los frenos, luces, nivel bajo de aceite hidráulico.</p>
<p><b>MANDOS HIDRÁULICOS</b></p>	<p>2 Joysticks hidráulicos, acoplados en los laterales del asiento, con cuatro operaciones y botones eléctricos incorporados. Interruptores para el giro del pulpo y para el balancín telescópico, (si esta instalado). Interruptores para los estabilizadores y/o hoja dozer. Interruptor para electroimán, (si esta instalado). Sistema electro-hidráulico para control de la transmisión, freno de parking, elevación de la cabina y bloqueo del eje delantero oscilante.</p>
<p><b>BRAZOS</b></p>	<p>Con alcances de 11 a 13 metros y opción de balancín telescópico y con cilindro para reciclaje.</p>
<p><b>NIVEL DE RUIDO</b></p>	<p>Nivel de ruido, (EEC Directiva 2000/14/CE) Dentro de la cabina, LpA 79 dB (A)</p>
<p><b>SISTEMA DE AVISO DE SOBRECARGA</b></p>	<p>De acuerdo con la directiva, (Dir 2006/42/CE), este sistema permite comprobar la estabilidad de la maquina, dependiendo de la carga y el alcance, (montado de serie). Avisador acústico y óptico de limitación de la maquina, cancelando los movimientos cuando se sobrepasan. En el display se visualizan las capacidades de la maquina y su posición.</p>
<p><b>COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNÉTICA</b></p>	<p>(Acorde a la directiva CE (Dir. 2004/108/CE)</p>

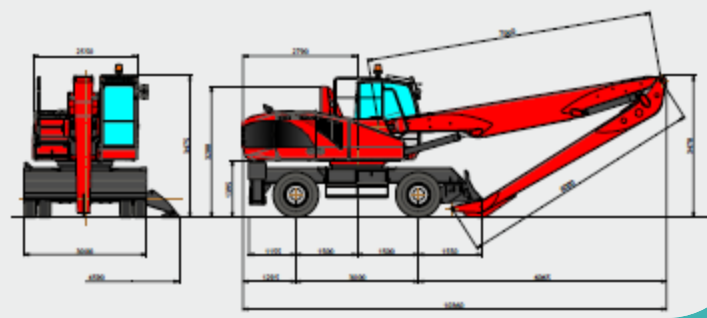




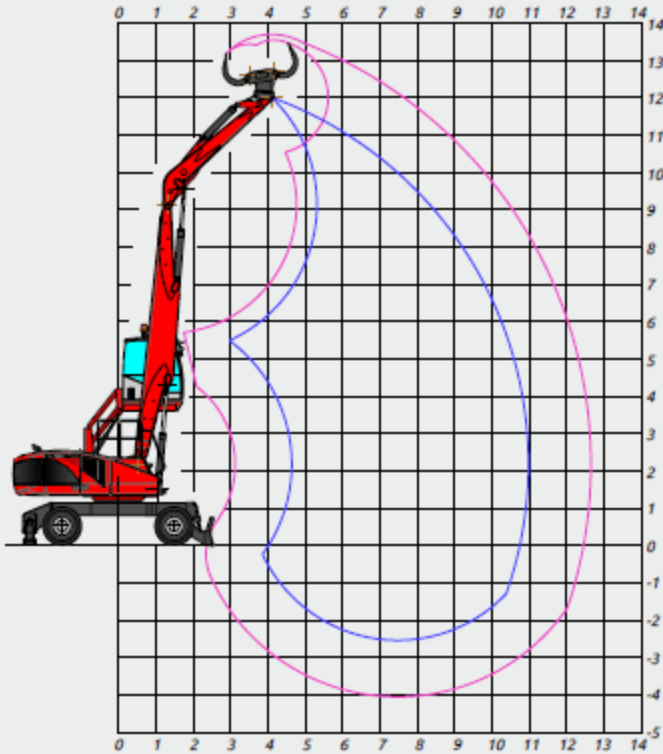
**Chasis Estándar**



**Chasis "HD"**



### DIAGRAMA DE TRABAJO



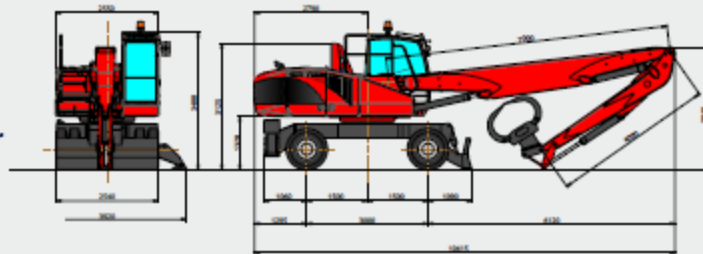
**DS11:**  
monopluma industrial  
7,00 m

balancín de selección  
4,00 m

**PESO OPERATIVO:**  
31.400 kg (ESTÁNDAR)  
33.200 kg ("HD")

### DIMENSIONES

Chasis Estándar



Chasis "HD"

